

Estándar de Cualificación

Mantenimiento de máquinas de uso
doméstico e industrial para la
producción textil

Código 0715-06-01-1-01

Versión 01



Diciembre 2022

EMPEZAR

Índice

| | |
|--|-----------|
| I. Identificación de la cualificación | 7 |
| II. Descripción de las competencias específicas | 10 |
| III. Resultados de aprendizaje transversales a todas las competencias específicas | 18 |
| IV. Contexto laboral | 19 |
| V. Emisión de diploma | 21 |
| VI. Glosario de términos | 22 |

EL MARCO NACIONAL DE CUALIFICACIONES DE LA EDUCACIÓN Y FORMACIÓN TÉCNICA PROFESIONAL DE COSTA RICA

Aprobación

El Marco Nacional de Cualificaciones de la Educación y Formación Técnica Profesional de Costa Rica (MNC-EFTP-CR) fue aprobado en la sesión N° 37- 2016, celebrada por el Consejo Superior de Educación el día 18 de julio del 2016, mediante acuerdo N° 06-37-2016 y actualizado en el acuerdo N° 04-60-2019, según consta en el Decreto Ejecutivo N° 39851-MEP-MTSS, el cual fue publicado el martes 6 de setiembre del 2016 en el Alcance N° 161A de la Gaceta.

En cuanto a su definición, propósito general y componentes, el documento del MNC-EFTP-CR (2019), en su Capítulo III, establece:

Definición

El Marco Nacional de Cualificaciones de Educación y Formación Técnica Profesional de Costa Rica (MNC-EFTP-CR) es la estructura reconocida nacionalmente, que norma las cualificaciones y las competencias asociadas a partir de un conjunto de criterios técnicos contenidos en los descriptores, con el fin de guiar la formación; clasificar las ocupaciones y puestos para empleo; y facilitar la movilidad de las personas en los diferentes niveles; todo lo anterior de acuerdo con la dinámica del mercado laboral (p.51).

Propósito general

El MNC-EFTP-CR norma el subsistema de educación y formación técnica profesional, a través de la estandarización de los niveles de formación, descriptores, duración y perfiles de ingreso y egreso de la formación, entre otros. Establece la articulación vertical y horizontal en el sistema educativo costarricense y orienta la atención de la demanda laboral. Además, asocia las cualificaciones con campos de la educación establecidos en la Clasificación Internacional Normalizada de la Educación (CINE-F-2013) y la normativa salarial (p.50).

Componentes

El MNC-EFTP-CR establece un sistema de nomenclatura de cinco niveles de técnico. Cada nivel de cualificación cuenta con su respectivo descriptor, requisito mínimo de escolaridad para el ingreso, rango de duración del plan de estudios y requisito mínimo de escolaridad para la titulación (p.52).

0715-06-01-1-01

2

Con respecto a los Estándares de cualificación y al Catálogo Nacional de Cualificaciones (CNC) el MNC-EFTP-CR, establece:

Los estándares pueden entenderse como definiciones de lo que una persona debe saber, hacer, ser y convivir para ser considerado competente en un nivel de cualificación. Los estándares describen lo que se debe lograr como resultado del aprendizaje de calidad.

El estándar de cualificación es un documento de carácter oficial aplicable en toda la República de Costa Rica, establece los lineamientos para la formulación y alineación de los planes de estudios y programas de la EFTP, que se desarrollan en las organizaciones educativas.

El Catálogo Nacional de Cualificaciones (CNC) asume la organización por campos de la educación que establece la CINE-F-2013, agregando el Campo de la Oferta Educativa y se subdivide en Campo Profesión y el Campo Cualificación reconocida a nivel nacional e internacional, las cuales son asociadas al Clasificador de Ocupaciones de Costa Rica (COCR) u otros.

La metodología incorpora la Clasificación Internacional Normalizada de la Educación (CINE-F-2013)¹ con el objetivo de codificar las cualificaciones para el Catálogo Nacional de Cualificaciones de EFTP, normalizar la oferta educativa y los indicadores de la estadística de la EFTP en el ámbito nacional e internacional.

El Campo Detallado

Según Clasificación Internacional Normalizada de la Educación, Campos de la Educación y la Formación 2013 (CINE-F 2013)¹ – Descripción de los campos detallados, el campo detallado 0715 incluye: Mecánica y profesiones afines a la metalistería Mecánica y profesiones afines a la metalistería es el estudio de la planificación, diseño, desarrollo, producción, mantenimiento y monitoreo de máquinas, plantas y sistemas mecánicos y productos metálicos. Incluye el diseño y mantenimiento de máquinas que producen bienes y servicios. El foco de estudio en este campo detallado son las máquinas, los sistemas mecánicos y los productos metálicos.

¹ Hace referencia a: Campos de Educación y Capacitación 2013 de la CINE (ISCED-F-2013).

0715-06-01-1-01

3

Inclusiones

Los programas y certificaciones con los siguientes contenidos principales se clasifican aquí:

- Armería
- Hidráulica
- Cerrajería y reparación segura
- Ingeniería mecánica
- Operaciones mecánicas
- Fundición y modelado de metales
- Montaje, torneado y mecanizado de metales
- Ingeniería metalúrgica
- Mecánica de precisión
- Metal laminado (trabajos)
- Producción de acero
- Fabricación de herramientas y troqueles
- Soldadura

Exclusiones

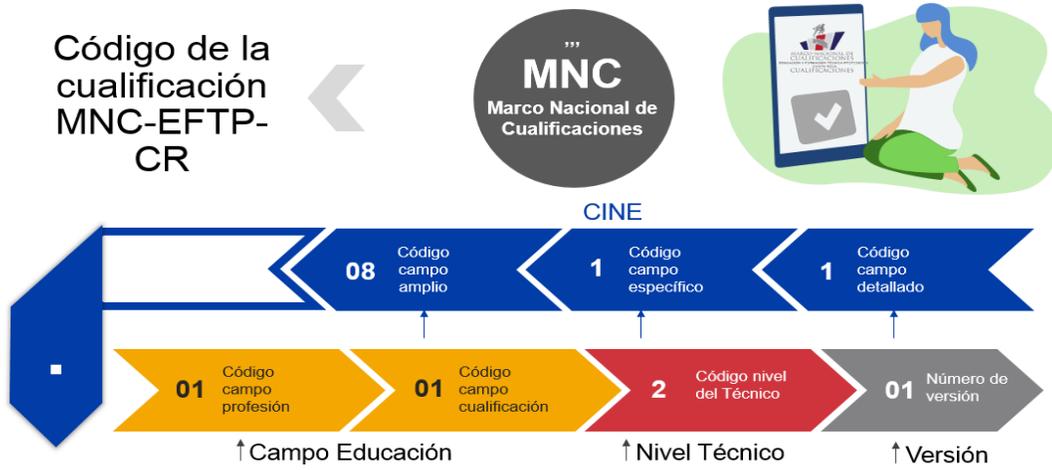
- El estudio de la mecánica y la ingeniería de vehículos de motor está excluido de este campo detallado y se incluye en el campo detallado 0716 «Vehículos, barcos y aeronaves motorizadas»

Código de la cualificación

La codificación de la cualificación está conformada por once dígitos que permiten su trazabilidad con los campos de la CINE y el campo educación definido por el MNC-EFTP-CR. Los primeros cuatro dígitos corresponden a la codificación de los campos amplio, específico y detallado de la CINE-F-2013; los cuatro siguientes corresponden al campo educación, el cual está subdividido en campo profesión y en campo cualificación; continuando con el dígito que obedece al nivel de cualificación y, por último, dos dígitos que establecen la versión.

0715-06-01-1-01

4



0715-06-01-1-01

5

Elaborado por

- Equipo técnico-metodológico interinstitucional:
Joselino Cambroner Blanco, Instituto Nacional de Aprendizaje.
María Nurbeth Bermúdez Mora, Ministerio de Educación Pública.
- Equipo asesor de la metodología:
Ericka Romanini Guilles.
Nelly Izquierdo Candiotti.

Agradecimiento

A las personas que representan a las organizaciones, instituciones y empresas que participaron en las etapas del proceso metodológico:

- Empresas y organizaciones que participaron en las entrevistas del sector productivo:
Carlos Fernando Sánchez Arroyo, Taller Koco.
Carmen Lidieth Monge Chaves, Caja Costarricense del Seguro Social.
Joselino Cambroner Blanco, Instituto Nacional de Aprendizaje.
Juan Rafael Córdoba Hidalgo, Servicios industriales La bobina de Oro.
Leticia Oreamuno Sequeira, Relaxtech RS.
María Nurbeth Bermúdez Mora, Ministerio de Educación Pública.
Rodolfo Molina Cruz. Tecoro Rincón- Grande SA.
Warner Segura Jiménez. SEJIM de Centroamérica SA.
Zoraida Mora Segura, El Pino Diseños Jóvenes.
- Empresas y organizaciones que participaron en la validación:
Alfonso Rojas, La Maquinita Roja.
Carlos Campos Orozco, Reparación de Máquinas Chinos.

0715-06-01-1-01

6

Carlos Alberto Benamburg Delgado, Taller Benamburg.

Durman Ureña Porras, Magic Touch.

Efrén Gamboa Rojas, La Aguja De Oro.

German Badilla Solano, Mayresa S.A.

Maikol Castillo López, Taller Castillo Singer Alajuela.

Maynor Calderón Fernández, Reconstrucciones Calderón.

Acuerdo de aprobación oficial

El presente Estándar de Cualificación fue aprobado por la Comisión Interinstitucional para la Implementación y Seguimiento del Marco Nacional de Cualificaciones de la Educación y Formación Técnica Profesional de Costa Rica, mediante el **Acuerdo N° 02-04-2022** el día **siete** del mes **diciembre** el año **dos mil veintidós**.

Control de versiones

No aplica

0715-06-01-1-01

7

I. Identificación de la cualificación

1

Codificación Cualificación: 0715-06-01-1-01

2

Cualificación (Nombre): Mantenimiento de máquinas de uso doméstico e industrial para la producción textil

3Campo Amplio: 07 Ingeniería
Industria y construcción4Campo Específico: 071 Ingeniería y
profesiones afines5Campo Detallado: 0715 Mecánica y
profesiones afines a la metalistería6Campo Profesión: 06 Textil, confección y
piel7

Campo Cualificación: 01 Mantenimiento de maquinaria para la producción textil

8

Nivel de cualificación: Técnico 1

9

Versión: 01

10

Fecha de aprobación: diciembre 2022

11

Fecha de revisión: diciembre 2027

12Nivel de escolaridad requerido para el
ingreso: II Ciclo de la educación general
básica13Nivel de escolaridad requerido para la
titulación: II Ciclo de la educación general
básica

0715-06-01-1-01

8

14

Competencia general: Realizar mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas para la producción textil de uso doméstico e industrial, en cumplimiento de la normativa vigente, con orientación a la calidad, disposición para el trabajo en equipo, con comunicación asertiva en respuesta a las indicaciones dadas por su superior inmediato, aplicando procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.

15

Competencias específicas de otros estándares de cualificación requeridas para titulación de este:

No aplica

Mapa de cualificación:

Cualificación

Competencia general

Competencias específicas

0715-06-01-1-01
Mantenimiento de
máquinas de uso
doméstico e
industrial para la
producción textil

Realizar mantenimiento preventivo y correctivo, de máquinas de uso doméstico e industrial, para la producción textil en cumplimiento de la normativa vigente, con orientación a la calidad, disposición para el trabajo en equipo, con comunicación asertiva en respuesta a las indicaciones dadas por su superior inmediato, aplicando procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.

CE1

1

Realizar mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas de uso doméstico de puntada recta y zigzag, overlock y Cover Stich, de acuerdo con procedimientos y normas de seguridad, manejo integral de residuos y especificaciones técnicas del fabricante.

CE2

2

Realizar mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas de confección textil para uso industrial de doble pespunte (plana), Cover stich y overlock con puntada de seguridad, de acuerdo con procedimientos y normas de seguridad, manejo integral de residuos y especificaciones técnicas del fabricante.

II. Descripción de las competencias específicas

Competencias específicas (CE)

Resultados de aprendizaje²



La persona es competente cuando:

1. Organiza área de trabajo, equipos y herramientas, para realizar el mantenimiento en las máquinas de producción textil de uso doméstico, según normas de seguridad establecidas
2. Identifica tipos y usos de herramientas requeridas para el mantenimiento en las máquinas de producción textil de uso doméstico, según especificaciones técnicas.
3. Realiza la limpieza interna y externa de tapas, cobertores y componentes de los mecanismos o sistemas que conforman las máquinas para la producción textil de uso doméstico, según las recomendaciones técnicas del fabricante.
4. Realiza el mantenimiento del sistema de lubricación en las máquinas para la producción textil de uso doméstico, según los procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.
5. Realiza el mantenimiento del sistema tensor de los hilos en máquinas para la producción textil de uso doméstico, según los procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.
6. Realiza el mantenimiento de los elementos para la formación de la puntada en máquinas para la producción textil de uso doméstico, aplicando procedimientos técnicos según las especificaciones del fabricante.
7. Realiza el mantenimiento del mecanismo de transporte en máquinas para la producción textil de uso doméstico, según los procedimientos y las especificaciones técnicas del fabricante.

² Resultados de aprendizaje según elementos del descriptor. Aplicación y saberes disciplinarios.

8. Realiza mantenimiento del mecanismo de corte en máquinas para la producción textil de uso doméstico, según las especificaciones y procedimientos técnicos del fabricante.
9. Realiza mantenimiento del sistema eléctrico y mecánico en motores universal, que utilizan las máquinas de producción textil de uso doméstico, siguiendo los procedimientos y especificaciones del fabricante.
10. Identifica estructura, funcionamiento, ubicación y componentes de los sistemas o mecanismos que componen las máquinas de producción textil de uso doméstico, según especificaciones del fabricante.
11. Interpreta información técnica consignada en manuales sobre los diferentes sistemas o mecanismos de funcionamiento de las máquinas de producción textil de uso doméstico, según especificaciones técnicas del fabricante.

Evaluación del logro de la competencia específica N°1

Evidencias CE1

Conocimientos³:

- Estructura, funcionamiento, ubicación y componentes de los sistemas o mecanismos que componen las máquinas de producción textil de uso doméstico.
- Interpretación de información técnica consignada en manuales sobre los diferentes sistemas o mecanismos de funcionamiento de las máquinas de producción textil de uso doméstico.
- Tipos y usos de herramientas para el mantenimiento de los diferentes sistemas.

³ Saberes disciplinarios

Desempeño⁴: →

- Organiza área de trabajo, equipos y herramientas, para realizar el mantenimiento de máquinas de uso doméstico.
- Realiza limpieza de las máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento del sistema de lubricación en máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento del sistema tensor de hilos en las máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento de los elementos de formación de puntada en máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento del sistema de transporte en máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento del sistema de corte en máquinas para la producción textil de uso doméstico.
- Realiza mantenimiento del sistema eléctrico en máquinas para la producción textil de uso doméstico.

Nota: Los desempeños los realiza, en cumplimiento de la normativa vigente, con orientación a la calidad, disposición para el trabajo en equipo, mediante comunicación asertiva y en respuesta a las indicaciones dadas por su superior inmediato, aplicando procedimientos de acuerdo con las especificaciones técnicas del fabricante.

⁴ Aplicación, incluye ser y convivir

0715-06-01-1-01

13

Producto: _____>

- Máquinas de puntada recta y zigzag domésticas con el mantenimiento realizado.
- Máquinas overlock domésticas con mantenimiento realizado.
- Maquinas Cover Stich de uso doméstico con mantenimiento realizado.

Nota: Los productos los realiza de acuerdo con procedimientos y normas de seguridad, manejo integral de residuos y especificaciones técnicas del fabricante.

Competencias específicas (CE)

Resultados de aprendizaje

CE2

2

Realizar mantenimiento preventivo y correctivo en máquinas de confección textil para uso industrial de doble pespunte (plana), Cover stich y overlock con puntada de seguridad, de acuerdo con procedimientos y normas de seguridad, manejo integral de residuos y especificaciones técnicas del fabricante.

La persona es competente cuando:

1. Organiza área de trabajo, equipos y herramientas, para realizar el mantenimiento en las máquinas de producción textil de uso industrial, según normas de seguridad establecidas.
2. Identifica tipos y usos de herramientas requeridas para el mantenimiento en las máquinas de producción textil de uso industrial, según especificaciones técnicas.
3. Realiza la limpieza de las máquinas para la confección textil de uso industrial, según las recomendaciones técnicas del fabricante.
4. Realiza el mantenimiento del sistema de lubricación en las máquinas para la confección textil de uso industrial, según las recomendaciones técnicas del fabricante.
5. Realiza el mantenimiento del sistema tensor de los hilos en las máquinas para la confección textil de uso industrial, según los procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.
6. Realiza el mantenimiento de los elementos para la formación de la puntada en máquinas para la confección textil de uso industrial, aplicando procedimientos técnicos según las especificaciones del fabricante.
7. Realiza el mantenimiento del mecanismo de transporte en máquinas para la confección textil de uso industrial, según los procedimientos y las especificaciones técnicas del fabricante.
8. Realiza mantenimiento del mecanismo de corte en máquinas para la confección textil de

- uso industrial, según las especificaciones y procedimientos técnicos del fabricante.
9. Realiza mantenimiento del sistema eléctrico en las máquinas para la confección textil de uso industrial, siguiendo los procedimientos y especificaciones del fabricante.
 10. Identifica estructura, funcionamiento, ubicación y componentes de los sistemas o mecanismos que componen las máquinas de producción textil de uso industrial, según especificaciones del fabricante.
 11. Interpreta información técnica consignada en manuales sobre los diferentes sistemas o mecanismos de funcionamiento de las máquinas de producción textil de uso industrial, según especificaciones técnicas del fabricante.

Evaluación del logro de la competencia específica N°2

Evidencias CE2

Conocimientos:

- Estructura funcionamiento, ubicación y componentes de los sistemas o mecanismos que componen las máquinas de producción textil de uso industrial.
- Interpretación de información técnica consignada en manuales sobre los diferentes sistemas o mecanismos de funcionamiento de las máquinas de producción textil de uso industrial.
- Tipos y usos de herramientas para el mantenimiento de los diferentes sistemas.

Desempeño: >

- Organiza área de trabajo, equipos y herramientas, para realizar el mantenimiento de máquinas de uso industrial.
- Realiza limpieza de las máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento del sistema de lubricación en máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento del sistema tensor de hilos en las máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento de los elementos de formación de puntada en máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento del sistema de transporte en máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento del sistema de corte en máquinas para la producción textil de uso industrial.
- Realiza mantenimiento del sistema eléctrico en máquinas para la producción textil de uso industrial.

Nota: Los desempeños los realiza en cumplimiento de la normativa vigente, con orientación a la calidad, disposición para el trabajo en equipo, con comunicación asertiva en respuesta a las indicaciones dadas por su superior inmediato, aplicando procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.

0715-06-01-1-01

17

Producto: →

- Máquinas de doble pespunte (planas) de uso industrial con el mantenimiento realizado.
- Máquinas de overlock con puntada de seguridad industriales con mantenimiento realizado.
- Maquinas Cover Stich de uso industrial con mantenimiento realizado.

Nota: Los productos los realiza de acuerdo con procedimientos y normas de seguridad, manejo integral de residuos y especificaciones técnicas del fabricante.

III. Resultados de aprendizaje transversales a todas las competencias específicas⁵

Trabajo en equipo

- Colabora con un ambiente de sana convivencia, respetando las diferencias individuales.
- Interactúa con los integrantes del equipo para la solución de problemas.

Adaptabilidad

- Atiende de manera oportuna y pertinente los cambios demandados por el entorno.

Enfoque a resultados

- Atiende y cumple las instrucciones brindadas por su superior inmediato, para el cumplimiento de la labor asignada.

Comunicación asertiva

- Utiliza los medios y canales de comunicación establecidos por la organización.

Aprendizaje permanente

- Asume un compromiso con el aprendizaje permanente.
- Mantiene una actitud positiva ante la guía de sus superiores.

Gestión ambiental

- Aplica la normativa para la protección del medio ambiente.

Salud ocupacional

- Aplica normas de salud ocupacional, incluyendo el uso de equipo de protección personal, establecidos por la organización y requeridos en su trabajo.

⁵ Resultados de aprendizaje según elementos del descriptor: Autonomía y responsabilidad, interacción profesional, cultural y social. Además, se deben considerar para cada Estándar de Cualificación en particular, se requieren algunos de los siguientes: salud ocupacional, sostenibilidad ambiental, servicio a la clientela, calidad, emprendedurismo, innovación, entre otros. Para efectos del diseño curricular, los resultados de aprendizaje transversales deben integrarse y evaluarse en cada competencia específica.

IV. Contexto laboral

17

Condiciones del contexto laboral:

- Tener disponibilidad para trasladarse a diferentes zonas del país.
- Trabajar en horarios rotativos o comprimidos.
- Usar equipo de protección personal.
- Trabajar en condiciones climáticas variables.

18

Dominio de una segunda lengua:

El dominio del segundo idioma ___Inglés_____ es

___ Indispensable

___ Deseable

X No aplica

En un nivel () Principiante () Elemental () Intermedio () Intermedio alto () Avanzado

19

Normativa relacionada con las ocupaciones vinculadas a este Estándar de Cualificación (EC):

No aplica

20

Ámbito de aplicación de las ocupaciones vinculadas con la cualificación:

- Sector manufactura textil.

21

Ocupaciones asociadas a este Estándar de Cualificación (EC) de acuerdo con el Clasificador de Ocupaciones de Costa Rica (COCR):

- COCR-2011/7233 Mecánicos y reparadores de máquinas agrícolas e industriales.
- COCR-2011/8211 Ensambladores de maquinaria mecánica (Ensamblador de maquinaria textil).

22

Estándares de Cualificación relacionados y contenidos en el Catálogo de Cualificaciones de la EFTP-CR:

- 0715-06-01-2-02 Mantenimiento de máquinas especializadas para la producción textil.

23

Estándares de Cualificación internacionales relacionados:

Conocer México:

- EC1004 Implementación del mantenimiento Industrial periódico.

Chile Valora:

- P-5510-5151-001-V01 Mecánico general.
- P-2500-7231-002-V01 Ayudante de mantenimiento mecánico.

INCUAL:

- IMA0412 Mantenimiento y montaje mecánico de equipo industrial.

V. Emisión de diploma

La persona que apruebe un Programa educativo que haya sido diseñado a partir del presente Estándar de Cualificación, según el Marco Nacional de Cualificaciones de la Educación y Formación Técnica Profesional de Costa Rica, se hace acreedora al diploma de:

| | |
|--|------------------------|
| Mantenimiento de máquinas de uso doméstico e industrial para la producción textil 0715-06-01-1-01 | TÉCNICO 1 |
| Nombre de la cualificación | Nivel de cualificación |

Esta cualificación certifica que la persona es competente para:

Realizar mantenimiento preventivo y correctivo de máquinas para la producción textil de uso doméstico e industrial, en cumplimiento de la normativa vigente, con orientación a la calidad, disposición para el trabajo en equipo, con comunicación asertiva en respuesta a las indicaciones dadas por su superior inmediato, aplicando procedimientos y especificaciones técnicas del fabricante.

VI. Glosario de términos

Terminología asociada a la cualificación:

- **Aditamentos:** Elementos complementarios a las guías que se le adicionan a la máquina para facilitar las operaciones. Los aditamentos más comunes en la industria de la confección son: platos giratorios, porta pretinas, soportes, pinzas, dosificadores de elásticos, rodillo de arrastre de tela, reguladores de cintas y folders.
- **Componentes de formación de la puntada:** Elementos que, de acuerdo con cada tipo de máquina de coser, realizan un tipo de puntada específica en función del número de agujas, garfios, enlazadores, guarda agujas e hilos que combinen para formar la puntada. Cada una de estas configuraciones es conocida como un tipo de puntada.
- **Diagnóstico técnico:** Sistema para determinar las necesidades de reparación o mantenimiento de un equipo. Consiste en un sistema mediante el cual se determinan las necesidades de mantenimiento o reparación de un equipo, comparando sus parámetros de funcionamiento con los establecidos por el fabricante.
- **Especificaciones técnicas:** Documento técnico que establece los detalles sobre cómo debe funcionar un determinado producto.
- **Formación de puntada:** La puntada consiste en el entrelazado de uno o varios hilos de coser en una unidad de repetición específica.
- **Informática textil:** Conocimientos básicos de computación que se requieren para poder realizar algunas tareas en las máquinas textiles como, actualizaciones de software, identificación de errores en el sistema, modificación de los parámetros establecidos o volver la maquina a su configuración original.
- **Mantenimiento básico:** Serie de tareas elementales (tomas de datos, inspecciones visuales, limpieza, lubricación, reapriete de tornillos).
- **Mantenimiento correctivo:** Serie de acciones y técnicas que se aplican con el objetivo de reparar fallos o defectos que se presenten en equipos y maquinaria.

- **Mantenimiento preventivo:** Acciones y técnicas que se aplican con el objetivo de evitar o mitigar las consecuencias de los fallos del equipo, logrando prevenir las incidencias antes de que estas ocurran. Las tareas de mantenimiento preventivo pueden incluir acciones como cambio de piezas desgastadas, cambios de aceites y lubricantes, etc.
- **Máquina overlock industrial:** Herramienta que permite remallar o rematar los bordes de las costuras para que sean duraderos y resistentes a estiramientos constantes, la misma es indispensable en todo taller de costura.
- **Maquinas domésticas:** Máquinas diseñadas para que una persona pueda coser artículos individuales y livianos, utilizando un cierto tipo de puntada. Es decir, coser costuras o poner cremalleras, máquinas de coser con un precio más bajo, debido a que su funcionamiento es mucho más simple y cotidiano.
- **Máquinas planas industriales:** Máquinas más utilizadas ya que permite hacer costuras básicas en la mayoría de las prendas. Tiene como principal función la de entrelazar un hilo superior con uno inferior a través de la tela haciendo una costura recta. Sirve tanto para tejido plano como para tejido de punto, realizan una gran variedad de puntadas; planas (usadas para cualquier tarea útil), decorativas (se usan para adornar) y flexibles (para cuando cosemos telas elásticas).
- **Materiales textiles:** Formados por fibras entrelazadas que constituyen hilos, con estos hilos se fabrican multitud de telas que se destinan a usos conocidos como vestimenta, tapicería, cortinas, etc. Son materiales flexibles hechos comúnmente de fibras tejidas. Las fibras pueden ser naturales, como la lana y el algodón, o pueden ser artificiales, como el nylon o el poliéster.
- **Normas de seguridad:** Sistemas de control que tienen como objetivo generar patrones de comportamiento basados en las medidas a tomar para prevenir y controlar los riesgos inherentes en un proceso determinado.
- **Orden y limpieza:** Acciones que tienen el objetivo de evitar los accidentes que se producen por golpes y caídas como consecuencia de un ambiente desordenado o sucio, suelos resbaladizos, materiales colocados fuera de su lugar y acumulación de material sobrante o de desperdicio.
- **Pruebas de costura:** Pruebas para identificar cómo reaccionan las telas que se van a utilizar con las puntadas que se seleccionarán en la máquina de coser, con esto se evita dañar el material y evitar problemas a la hora de unir.

- **Sistema de alimentación:** Arrastre de los materiales por medio de una pieza dentada o roda placa, que se sitúa en la parte inferior de la máquina, concretamente, debajo del pie del prénsatelas. Se trata de una pieza de gran importancia, ya que se encarga de transportar la tela para evitar errores en la costura.
- **Sistema de corte:** Es la separación de un objeto físico, en dos o más porciones, mediante la aplicación de una fuerza suficiente y dirigida de forma aguda.
- **Sistema de lubricación:** Distintos métodos de distribuir el aceite por las piezas del motor o una máquina. Consiste en hacer llegar una película de aceite lubricante a cada una de las superficies de las piezas que están en moviendo entre sí, para evitar fundamentalmente desgaste excesivos y prematuros disminuyendo así la vida útil de las máquinas.
- **Sistema eléctrico:** Conjunto de todos los dispositivos que tienen por función proveer la energía eléctrica que se necesita para que arranquen y funcionen correctamente.
- **Sistema mecánico:**
El sistema mecánico está constituido, fundamentalmente, por componentes, dispositivos o elementos que cuentan con la función específica de transformar o transmitir el movimiento desde las fuentes que lo generan, ya que se encarga de transformar los distintos tipos de energía.
- **Tensión de los hilos:** Aquella tensión equilibrada que tienen tanto el hilo superior como el inferior de nuestra máquina de coser y que dependiendo de lo que vayamos a coser tendremos que regular previamente.
- **Tipos de tejido:** Según la procedencia, los tejidos se clasifican en naturales, artificiales, sintéticos o combinados (mezcla de los anteriores). Las fibras naturales las constituyen las fibras de origen animal como el algodón, lino, esparto. Las fibras de origen animal lana, seda, amianto, y las fibras artificiales sintéticas la conforman las fibras contenidas de plástico y fibra de vidrio.

Para más información
haga clic aquí 

www.cualificaciones.cr

Volver al
INICIO

 Retrocede

Volver al ÍNDICE